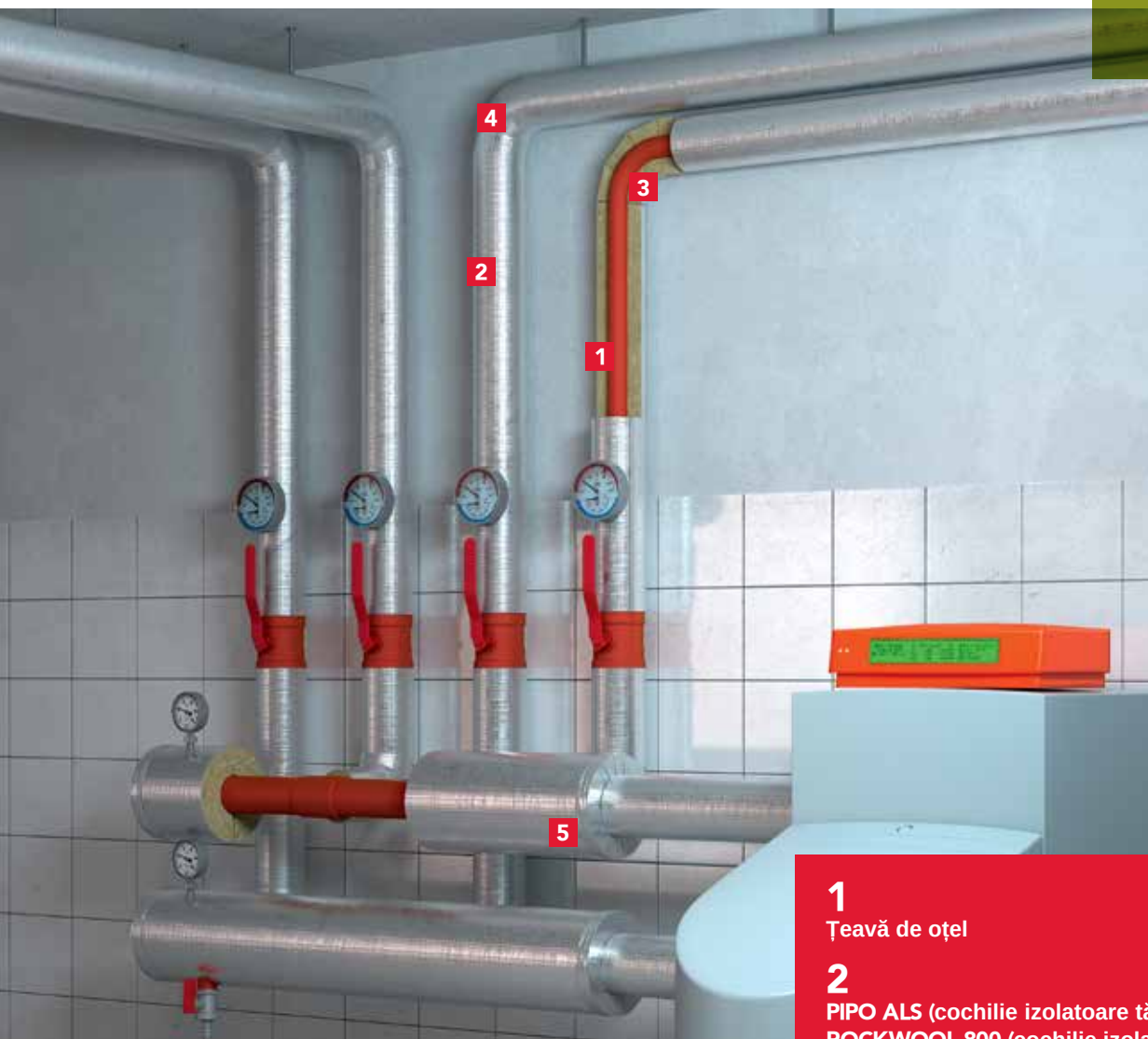
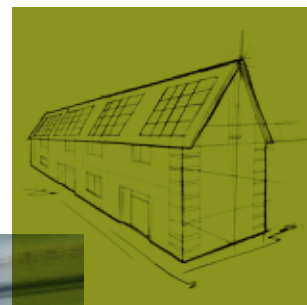
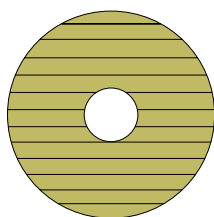


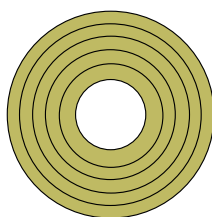
Izolarea conductelor de încălzire – PIPO ALS, ROCKWOOL 800



Cochilie
izolatoare tăiată
Pipo ALS



Cochilie
izolatoare rulată
ROCKWOOL 800



1

Țeavă de oțel

2

PIPO ALS (cochilie izolatoare tăiată)
ROCKWOOL 800 (cochilie izolatoare
rulată)

3

Segment de cot decupat din cochilia
izolatoare PIPO ALS / ROCKWOOL 800
AS

4

Bandă autoadezivă din aluminiu

5

Etanșarea izolației cu banda din aluminiu

Izolația conductelor - Tehnologii moderne

Echipă consolidată!

Produsul nostru, ROCKWOOL 800 cu folie de aluminiu, este excelent pentru izolarea termică a conductelor utilizate în tehnologii de încălzire, rețele de distribuție a agentului termic și alte aplicații similare. Datorită tehnologiei noastre moderne de fabricație, ROCKWOOL 800 este un produs cu o valoare lambda excelentă și extrem de durabil.

ROCKWOOL 800 este o completare valoroasă în gama noastră de produse HVAC.



clasa de protecție la foc A2 L-s1,d0



lambda 0,033 W/mK



produs durabil



ROCKWOOL®

Ghid de execuție

Cochilia izolatoare din vată minerală bazaltică, întărită cu fibră de sticlă și acoperită cu o folie de aluminiu de înaltă rezistență la tracțiune, este concepută pentru o fixare sigură pe conducte, folosind o bandă adezivă integrată. Folia de aluminiu întărită cu fibră de sticlă protejează cochilia împotriva impacturilor mecanice minore. Totodată, această folie laminată cu fibră de sticlă acționează ca o barieră de vapori, prevenind formarea condensului sau „transpirația” pe suprafața exterioară a conductelor de apă rece. Aceasta funcționează și ca oglindă termică, reflectând o mare parte a radiației termice incidente asupra suprafeței. De asemenea, aceasta previne dispersia fibrelor și conferă conductelor izolate un aspect estetic. Produsele PIPO ALS și ROCKWOOL 800, caracterizate printr-o densitate ridicată, sunt recomandate pentru izolarea conductelor cu temperatură medie, care nu depășește 250°C. Deoarece nu necesită o acoperire suplimentară, cochilia din vată bazaltică acoperită cu folie de aluminiu este recomandată în principal pentru izolarea termică a conductelor de încălzire, apă caldă menajeră și apă rece din interiorul clădirilor.

Izolarea secțiunilor drepte ale conductelor

Montarea produselor PIPO ALS sau ROCKWOOL 800 este simplificată de tăietura realizată de-a lungul materialului, care permite deschiderea cochiliei și poziționarea izolației pe conducta vizată (a se vedea Figura 1). După montare, izolarea este fixată cu ajutorul benzii autoadezive integrate.

Secțiunile de izolație astfel montate pot fi îmbinate între ele fără goluri sau spații. Îmbinările sunt sigilate suplimentar folosind bandă autoadezivă din aluminiu. Cochiliile trebuie fixate suplimentar cu sârmă de legătură din oțel zincat, câte 6 legături pentru fiecare metru liniar de cochilie.

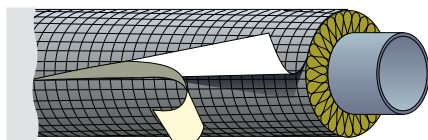
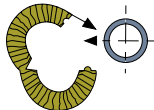


Fig. 1. Montarea și fixarea cochiliei



Figura 1 – Poziționarea izolației



Figura 2 – Îndepărtarea foliei de protecție PE de pe suprafața autoadezivă



Figura 3 – Unirea fără goluri a izolațiilor



Figura 4 – Etanșarea îmbinărilor cu bandă din aluminiu

Realizarea unui cot de 90°

Realizarea unui cot necesită o pregătire atentă. Cu ajutorul unui cuțit ascuțit, se taie segmentele necesare conform unghiului curburii (a se vedea Figura 2). Numărul segmentelor necesare pentru formarea izolației depinde de diametrul conductei, raza de curbă și grosimea izolației.

Pentru conductele cu diametru exterior și rază de curbă mici, izolația se taie în două piese de câte 45°. Elementele astfel obținute sunt poziționate pe conductă și fixate cu banda autoadezivă integrată. Cele două elemente, care se îmbină perfect, sunt etanșate suplimentar cu bandă autoadezivă din aluminiu.



Figura 5 – Cochilia se taie în două piese de 45°



Figura 6 – Lipirea îmbinărilor longitudinale



Figura 7 – Îmbinarea elementelor izolante



Figura 8 – Etanșarea îmbinărilor cu bandă autoadezivă din aluminiu



Figura 9 – Cot izolat finalizat din două elemente

Realizarea unui cot de 90° din 3 segmente

Pentru conductele cu diametru exterior și raza de curbă mai mari, cochilia izolatoare se taie în segmente. Unghiurile tăieturilor depind de numărul de segmente, iar acestea devin mai mari pe măsură ce segmentele sunt mai mici.

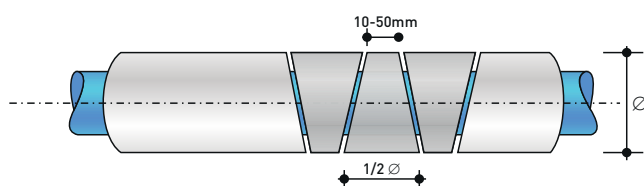


Figura 2 – Tăierea cochiliei în mai multe segmente



Figura 10 – Decuparea elementelor pentru cot



Figura 12 – Montarea segmentelor



Figura 14 – Izolație finalizată cu ajutorul cochiliei PIPO ALS



Figura 11 – Montarea unui segment



Figura 13 – Lipirea îmbinărilor cu bandă autoadezivă din aluminiu

Izolarea unui racord în „T”

Pe secțiunea dreaptă, la punctul de conectare a axelor celor două conducte, se poate tăia un panou de $2 \times 45^\circ$ (a se vedea figura 15). La punctul de conectare a izolației racordului transversal în T, se pot tăia două panouri de 45° astfel încât acestea să se potrivească exact cu panoul tăiat anterior în secțiunea dreaptă (a se vedea figura 18). Îmbinările longitudinale ale fiecărui element pot fi lipite cu banda autoadezivă integrată pe izolație, iar punctele de îmbinare ale secțiunilor izolate transversal sunt sigilate cu bandă adezivă din aluminiu.



Figura 15 Decuparea unui colț de $2 \times 45^\circ$ în secțiunea dreaptă la punctul de ramificație în T



Figura 16 – Decuparea colțului de $2 \times 45^\circ$ la punctul de îmbinare



Figura 17 – Montarea elementelor pe brațele racordului în T



Figura 18 – Îmbinarea fără goluri a elementelor de conectare



Figura 19 – Lipirea îmbinărilor cu bandă autoadezivă din aluminiu



Figura 20 – Izolarea secțiunilor drepte ale fittingurilor până la supapa de închidere



Figura 21 – Înfășurarea supapei cu ALU LAMELLA MAT



Figura 22 – Etanșarea izolației cu bandă din aluminiu

Izolarea fittingurilor

În cazul armăturilor (de exemplu, o supapă cu flanșă instalată pe secțiuni drepte de conducte), izolarea se realizează conform regulilor discutate anterior. Dacă este posibil, corpul supapei se izolează folosind ALU LAMELLA MAT, astfel încât să permită deschiderea și închiderea fără obstacole (a se vedea Imaginea 21).

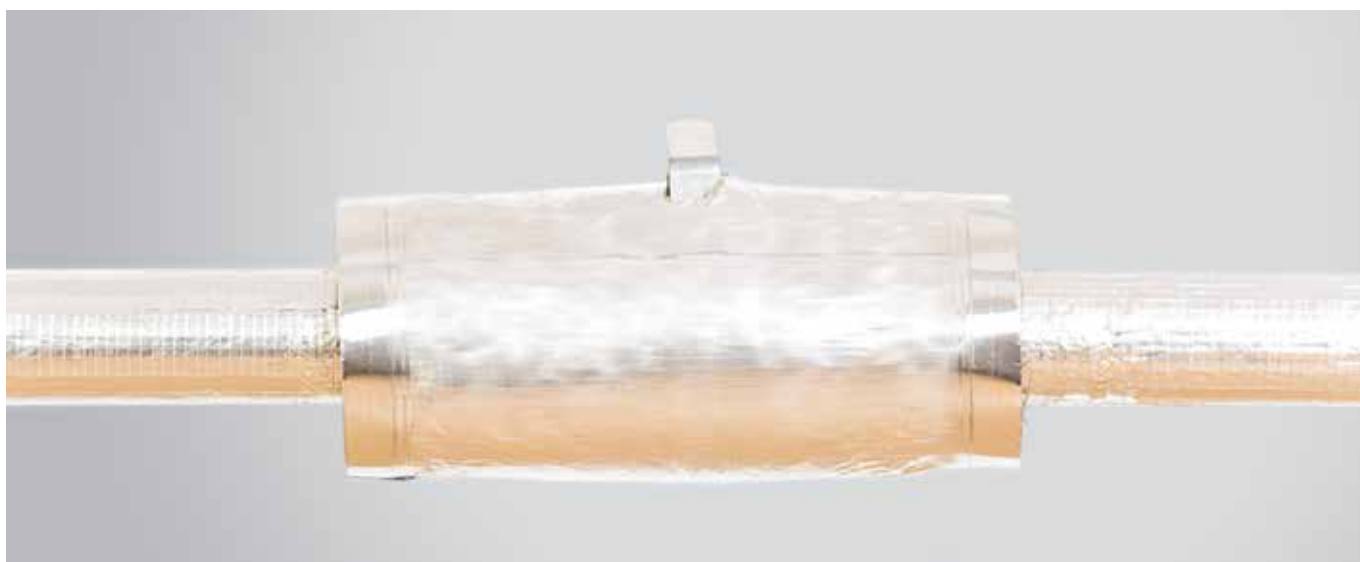
O alternativă poate fi utilizarea unui capac prefabricat, umplut cu vată minerală bazaltică. În acest caz, capacul trebuie fixat astfel încât să poată fi îndepărtat și reînaltat cu ușurință. Dacă fittingul nu poate fi izolat, izolația secțiunilor drepte ale conductei se extinde până la flanșă, iar capetele izolației se sigilează cu bandă de aluminiu (a se vedea Imaginea 25).



Figura 23 – Sigilarea capetelor secțiunilor drepte cu bandă din aluminiu



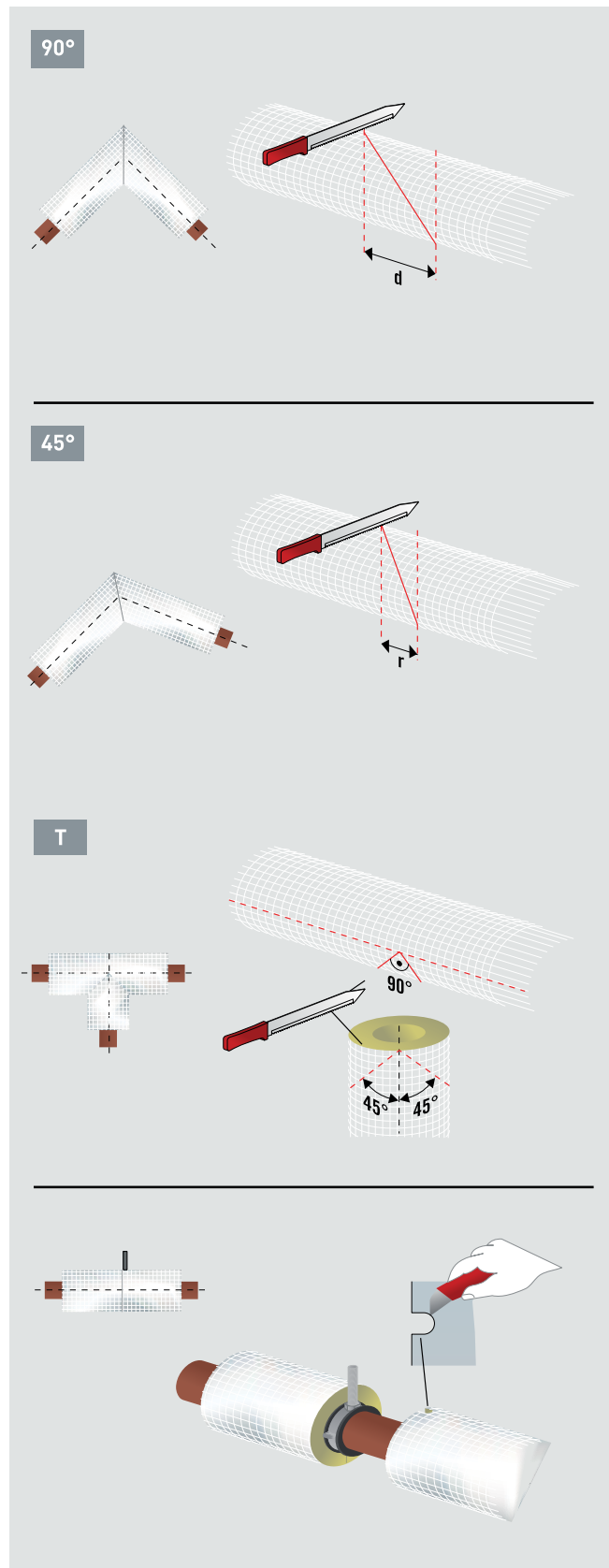
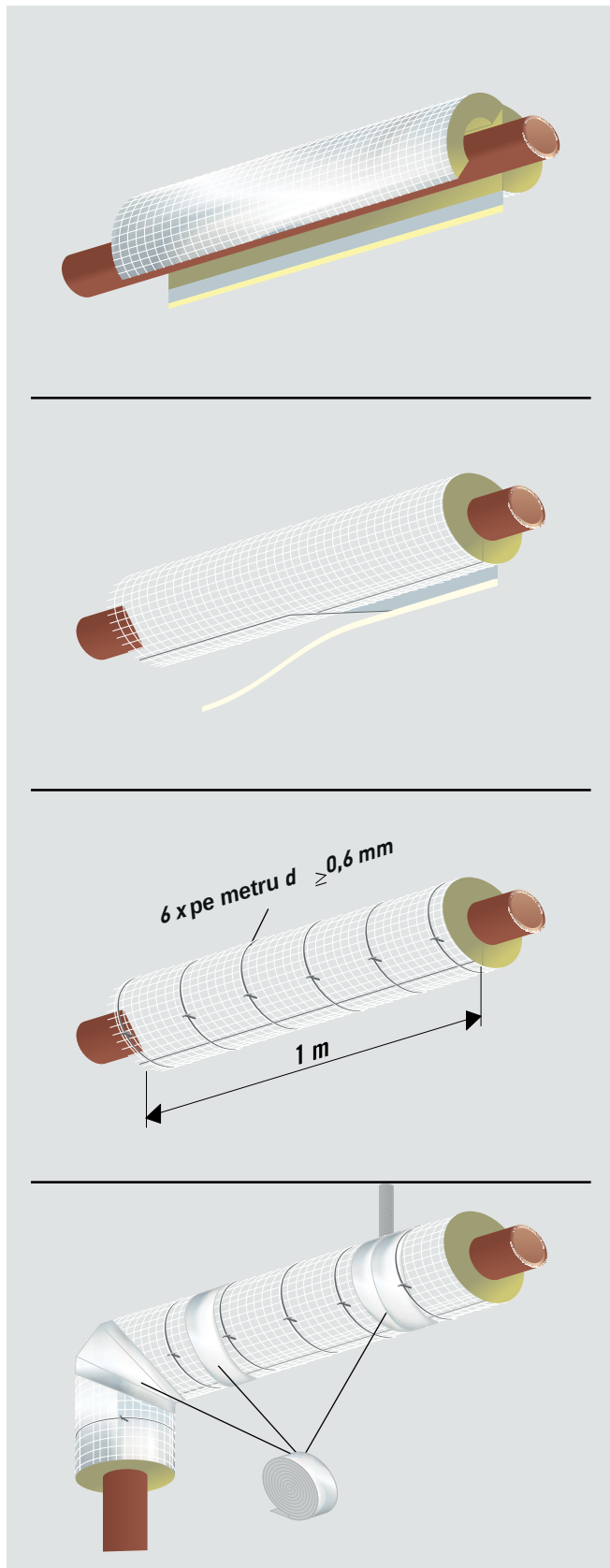
Figura 24 – Izolația finalizată în cazul în care supapa nu poate fi izolată



Imaginea 25 – Izolația finalizată a supapei

Principalele etape ale izolării conductelor de încălzire

În seria de imagini de mai jos, sunt rezumate cele mai importante aspecte privind montarea izolației cu ajutorul cochiliilor pe conducte. Aceste ilustrații oferă o prezentare clară a pașilor necesari pentru o instalare corectă și eficientă.



Subsemnata Szabó Timea, interpret și traducător autorizat pentru limba maghiară în temeiul autorizației nr. 35684 din data de 11.09.2014, eliberată de Ministerul Justiției din România, certific exactitatea traducerii efectuate din limba maghiară în limba română, că textul prezentat a fost tradus complet, fără omisiuni, și că, prin traducere, înscrisului nu i-a fost denaturat conținutul și sensul.

INTERPRET ȘI TRADUCĂTOR AUTORIZAT

SZABÓ TIMEA

